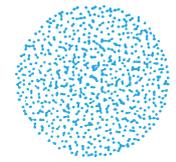
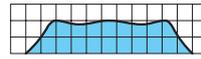


# 充円錐ノズル / 標準形

JJXP



【スプレーパターン】



【流量分布】

## 特長

- スプレーパターンが円形で均等な流量分布の充円錐ノズル。
- 小噴量から中噴量までシリーズ化。
- 異物通過径を大きくするため、旋回子にX形のワラーを使用。このため目詰まりしにくい。

## 標準圧力

0.2MPa

## 主用途

洗浄：ガス、焼却煙、機器装置、エリミネーター、スクリーン、タンク、部品、砕石、土砂

冷却：ガス、機器装置、タンク、鋼板

散布：汚水処理、パツ気、消泡、防火、消火、鎮塵、海水淡水化装置

## 構造と材質

構造	●ノズル本体とX形ワラーの2部品より成り、ワラーを本体に圧入した一体形ノズル。
材質	●ネジサイズ $R\frac{1}{8}$ ~ $R(Rc)\frac{3}{8}$ はS303 $Rc\frac{1}{2}$ ~ $Rc1$ はS303またはB(真ちゅう) $Rc1\frac{1}{2}$ 以上はS316 ●ワラーの材質にS316L相当、SCS16を使用している形番もあります。 オプション材質*1 S316、S316L、PP、PTFE(ネジサイズ $Rc\frac{3}{8}$ 以上) ※1 オプション材質の場合、ネジサイズが異なることがあります。

## 寸法

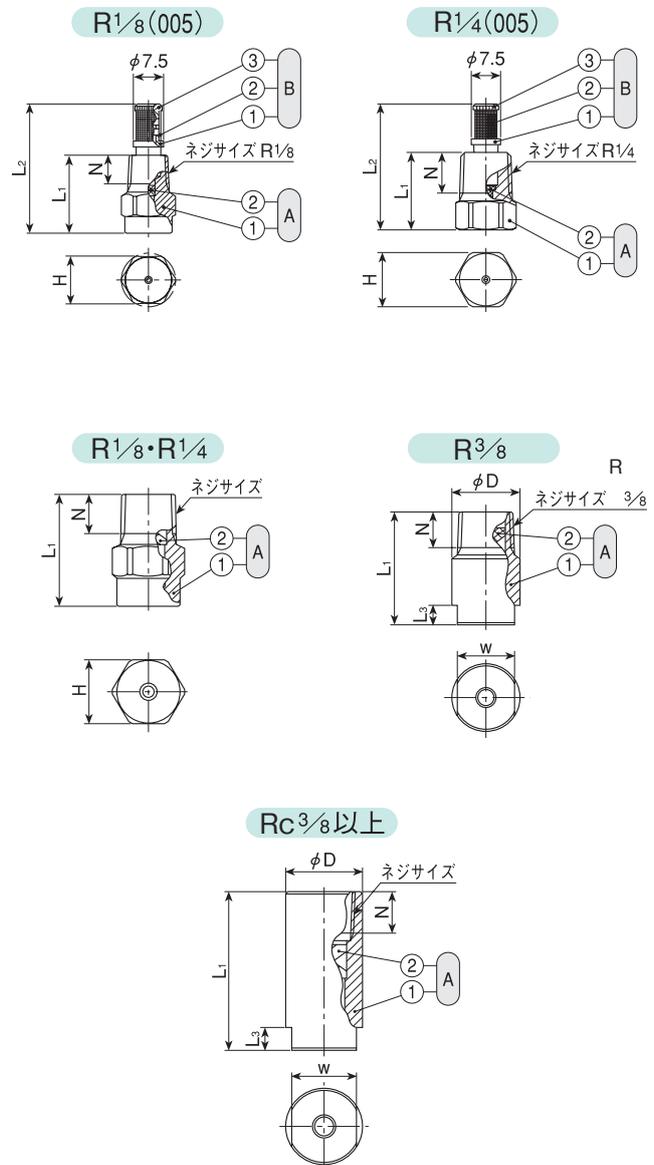
ネジサイズ <sup>※2</sup>	外形寸法 (mm)							質量 (g)	
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H	W	φD	N	S303 S316	B
$R\frac{1}{8}(005)$	20	32.5	—	12	—	—	7	9.5 <sup>※3</sup>	—
$R\frac{1}{8}(010\sim030)$	20	—	—	12	—	—	7	11	—
$R\frac{1}{4}(005)$	20	32.5	—	14	—	—	10.5	18	—
$R\frac{1}{4}(010\sim030)$	20	—	—	14	—	—	10.5	18	—
$R\frac{1}{4}(040\sim060)$	28	—	—	14	—	—	10.5	21	—
$R\frac{3}{8}$	34	—	6	—	17	20	11	50	—
$Rc\frac{3}{8}$	43	—	6	—	17	20	11	61	—
$Rc\frac{1}{2}$	54	—	8	—	22	25	14	140	150
$Rc\frac{3}{4}$	69	—	10	—	27	32	15	270	290
$Rc1$	89	—	14	—	34	40	17	515	550
$Rc1\frac{1}{2}$	124	—	20	—	50	58	19	1,520	—
$Rc2(250\sim350)$	160	—	24	—	60	70	23	2,600	—
$Rc2(400\sim500)$	118.5	—	24	—	60	70	23	2,050	—
$Rc2\frac{1}{2}$	147.5	—	27	—	80	90	27	4,360	—
$Rc3(920)$	163.5	—	30	—	90	105	30	6,700	—
$Rc3(1,200)$	170.5	—	30	—	90	105	30	6,500	—

※2 ネジサイズの中の( )の数値は、噴霧流量の区分です。

※3 ストレーナー付きの場合、質量は2g増

注) 形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

## 外形図



- ④ノズル(①ノズル本体 ②ワラー)
- ⑤ストレーナー(①ストレーナーホルダー ②ストレーナースクリーン<S316> ③ストレーナーキャップ)

仕様

噴量の区分	ネジサイズ				噴 角 (°)			噴 量 (ℓ/min)								平均 粒子径 (μm)	異 物 通過径 (mm)	
	R $\frac{1}{8}$	R $\frac{1}{4}$	R $\frac{3}{8}$	Rc $\frac{3}{8}$	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa			1 MPa
005	●	●			—	55	65	—	—	0.36	0.44	0.50	0.59	0.73	0.83	0.96	270	0.4
010	○	○			50	55	45	—	0.53	0.73	0.88	1.00	1.18	1.45	1.67	1.93	290	0.7
015	○	○			60	65	55	—	0.79	1.09	1.31	1.50	1.77	2.18	2.50	2.89	∩	0.8
020	○	○			60	65	55	—	1.06	1.46	1.75	2.00	2.36	2.91	3.34	3.86	∩	1.4
030	○	○			65	70	60	—	1.59	2.18	2.63	3.00	3.54	4.36	5.00	5.79	410	1.4
040		○			60	65	55	—	2.12	2.91	3.51	4.00	4.72	5.81	6.67	7.72	380	1.7
050		○			65	70	60	—	2.65	3.64	4.38	5.00	5.90	7.27	8.34	9.64	∩	1.7
060		○			70	75	65	2.51	3.18	4.37	5.26	6.00	7.08	8.72	10.0	11.6	520	1.7
070			○	○	60	65	60	2.93	3.71	5.09	6.13	7.00	8.26	10.2	11.7	13.5	480	1.9
080			○	○	65	70	65	3.35	4.24	5.82	7.01	8.00	9.44	11.6	13.3	15.4	∩	1.9
10			○	○	75	80	75	4.19	5.29	7.28	8.76	10.0	11.8	14.5	16.7	19.3	∩	2.6
12			○	○	80	85	80	5.03	6.35	8.73	10.5	12.0	14.2	17.4	20.0	23.1	660	2.6

噴量の区分	ネジサイズ							噴 角 (°)			噴 量 (ℓ/min)								平均 粒子径 (μm)	異 物 通過径 (mm)	
	Rc $\frac{1}{2}$	Rc $\frac{3}{4}$	Rc1	Rc1 $\frac{1}{2}$	Rc2	Rc2 $\frac{1}{2}$	Rc3	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa			1 MPa
14	○							65	70	55	5.86	7.41	10.2	12.3	14.0	16.5	20.3	23.3	27.0	590	3.5
16	○							70	75	60	6.70	8.47	11.6	14.0	16.0	18.9	23.3	26.7	30.9	∩	3.5
18	○							75	80	65	7.54	9.53	13.1	15.8	18.0	21.2	26.2	30.0	34.7	∩	3.5
20	○							80	85	70	8.38	10.6	14.6	17.5	20.0	23.6	29.1	33.4	38.6	740	3.5
23		○						70	75	60	9.63	12.2	16.7	20.2	23.0	27.1	33.4	38.4	44.4	630	4.7
26		○						75	80	65	10.9	13.8	18.9	22.8	26.0	30.7	37.8	43.4	50.1	∩	4.7
30		○						80	85	70	12.6	15.9	21.8	26.3	30.0	35.4	43.6	50.0	57.9	∩	4.7
35		○						85	90	75	14.7	18.5	25.5	30.7	35.0	41.3	50.9	58.4	67.5	∩	4.7
40		○						90	95	80	16.8	21.2	29.1	35.1	40.0	47.2	58.1	66.7	77.2	∩	4.7
45		○						90	95	80	18.8	23.8	32.7	39.4	45.0	53.1	65.4	75.0	86.8	950	4.7
50			○					70	75	60	20.9	26.5	36.4	43.8	50.0	59.0	72.7	83.4	96.4	800	6.0
60			○					80	85	70	25.1	31.8	43.7	52.6	60.0	70.8	87.2	100	116	∩	6.0
80			○					90	95	80	33.5	42.4	58.2	70.1	80.0	94.4	116	133	154	∩	6.0
90			○					90	95	80	37.7	47.7	65.5	78.9	90.0	106	131	150	174	1,150	6.6
100				○				80	85	70	41.9	52.9	72.8	87.6	100	118	145	167	193	1,000	8.4
150				○				85	90	75	62.8	79.4	109	131	150	177	218	250	289	∩	10.3
200				○				90	95	80	83.8	106	146	175	200	236	291	334	386	1,350	10.3
250					○			85	90	75	105	132	182	219	250	295	363	417	482	1,200	12.7
300					○			90	95	80	126	159	218	263	300	354	436	500	579	∩	12.7
350					○			90	95	80	147	185	255	307	350	413	509	584	675	∩	12.7
400					○			75	80	65	168	212	291	351	400	472	581	667	772	∩	13.2
500					○			95	95	80	209	265	364	438	500	590	727	834	964	1,500	14.1
600						○		75	80	65	251	318	437	526	600	708	872	1,001	1,157	1,500	16.9
700						○		85	90	75	293	371	509	613	700	826	1,017	1,167	1,350	1,800	16.9
920							○	100	100	85	385	487	669	806	920	1,086	1,337	1,534	1,775	1,660	18.1
1200							○	105	105	90	503	635	873	1,052	1,200	1,416	1,744	2,001	2,315	1,950	20.0

●……ストレーナー装備可能(ストレーナーメッシュは#100です) ○……ストレーナーなし

スラリー分を含む液質では、摩耗対策が必要です。このような用途ではワラーから噴口までをセラミックで構成した「JUXP-AL92シリーズ」を用意しています(当カタログP.74に掲載)。

お引合い要領

形番はチャートをご覧ください、下記のようにお伝えください。

〈例〉… $\frac{1}{8}$ M JJXP 005 S303W

$\frac{1}{8}$ M	JJXP	005	S303	W
ネジサイズ*4		噴量の区分	材 質	ストレーナー
■ $\frac{1}{8}$ M		■ 005	■ S303	■ W(装着)
∩		∩	■ B	■ - (なし)
■ 3F		■ 1200	■ S316	

\*4 弊社の形番ではネジサイズの(R)はM、(Rc)はFと表記いたします。  
ネジサイズがR $\frac{1}{4}$ で、噴霧流量の区分が005~030の場合、「 $\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{8}$ M」と表示してください。

JJXP関連品

ワンタッチ形  
金属製

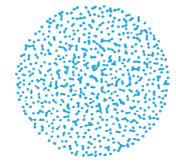
INJJX-SS



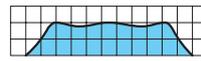
詳細はお問い合わせください。

# 充円錐ノズル / 標準形

## JJXP-PP / JJXP-PVDF



【スプレーパターン】



【流量分布】

### 特長

- スプレーパターンが円形で均等な流量分布の充円錐ノズル。
- 異物通過径を大きくするため、旋回子にX形のワラーを使用。このため目詰まりにくい。

### 標準圧力

0.2MPa

### 主用途

洗浄：機器装置、スクリーン、タンク、部品、砕石、土砂  
 冷却：機器装置、タンク  
 散布：汚水処理、バツ気、消泡、鎮塵、エッチング、薬液処理

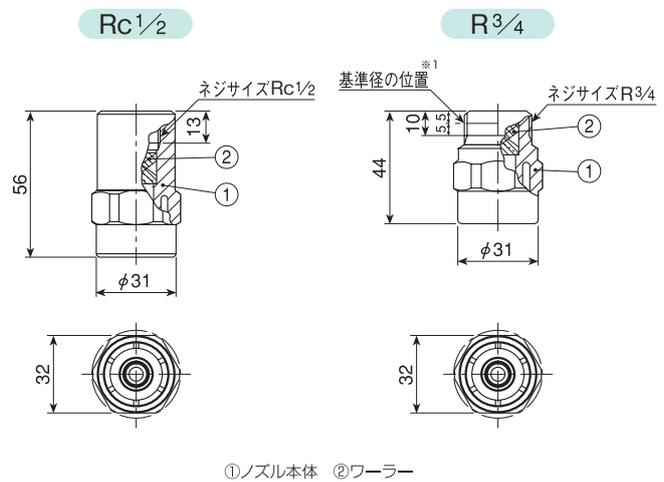
## JJXP-PPシリーズ

### 構造と材質と質量

構造	●射出成形のノズル本体とワラーの2部品より成り、ワラーをノズル本体に圧入した一体形ノズル
材質	●PP
質量	●ネジサイズ Rc1/2：25.3g R3/4：17.9g

※1 オスネジタイプはネジ部分がJIS規格より短くなっています。ご注意ください。  
 注) 形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

### 外形図



①ノズル本体 ②ワラー

## JJXP-PVDFシリーズ

### 構造と材質

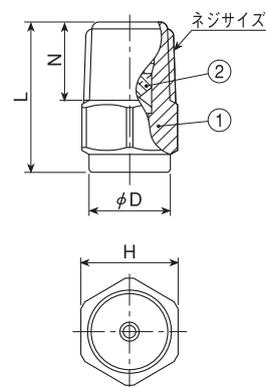
構造	●射出成形のノズル本体とワラーの2部品より成り、ワラーをノズル本体に圧入した一体形ノズル。
材質	●PVDF

### 寸法

ネジサイズ	外形寸法 (mm)				質量 (g)
	L	H	φD	N	
R 1/2	18	12	11	8	2.2
R 3/4	22	14	12	11.5	4.1

注) 形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

### 外形図



①ノズル本体 ②ワラー

仕様

■JJXP-PPシリーズ

噴量の区分 <sup>※2</sup>	ネジサイズ		噴角(°)			噴量(ℓ/min)									平均粒子径(μm)	異物通過径(mm)
	Rc½	R¾	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa		
2 <sup>100</sup> / <sub>12</sub>	○	○	96	100	92	5.03	6.35	8.73	10.5	12.0	14.2	17.4	20.0	23.1	570	3.1
2 <sup>100</sup> / <sub>13</sub>	○	○	96	100	92	5.44	6.88	9.46	11.4	13.0	15.3	18.9	21.7	25.1		3.1
2 <sup>100</sup> / <sub>14</sub>	○	○	96	100	92	5.86	7.41	10.2	12.3	14.0	16.5	20.3	23.3	27.0	}	3.5
2 <sup>100</sup> / <sub>15</sub>	○	○	96	100	92	6.28	7.94	10.9	13.1	15.0	17.7	21.8	25.0	28.9		3.5
2 <sup>100</sup> / <sub>16</sub>	○	○	96	100	92	6.70	8.47	11.6	14.0	16.0	18.9	23.3	26.7	30.9	}	3.5
2 <sup>100</sup> / <sub>18</sub>	○	○	96	100	92	7.54	9.53	13.1	15.8	18.0	21.2	26.2	30.0	34.7		3.5
2 <sup>100</sup> / <sub>20</sub>	○	○	96	100	92	8.38	10.6	14.6	17.5	20.0	23.6	29.1	33.4	38.6	740	3.5

■JJXP-PVDFシリーズ

噴量の区分	ネジサイズ		噴角(°)			噴量(ℓ/min)									平均粒子径(μm)	異物通過径(mm)
	R½	R¾	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa		
010	○	○	60	65	55	—	0.53	0.73	0.88	1.00	1.18	1.45	1.67	1.93	290	0.8
015	○	○	60	65	55	—	0.79	1.09	1.32	1.50	1.77	2.18	2.50	2.89		1.0
020	○	○	60	65	55	—	1.06	1.46	1.75	2.00	2.36	2.91	3.34	3.86	}	1.5
025	○	○	60	65	55	—	1.32	1.82	2.20	2.50	2.95	3.62	4.17	4.82		1.5
030	○	○	60	65	55	—	1.59	2.18	2.63	3.00	3.54	4.36	5.00	5.79	410	1.5

お引合い要領

形番はチャートをご覧ください、①②のようにお伝えください。

①JJXP-PPの場合

〈例〉…½F JJXP 2\*100/14 PP

½F JJXP 2\*100/14 PP

ネジサイズ<sup>※2</sup>

- ½F
- ¾M

噴量の区分

- 2\*100/14
- 2\*100/20

②JJXP-PVDFの場合

〈例〉…⅛M JJXP 010 PVDF

⅛M JJXP 010 PVDF

ネジサイズ<sup>※2</sup>

- ⅛M
- ¼×⅛M

噴量の区分

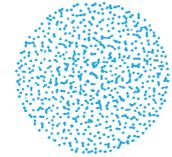
- 010
- 030

※2 弊社の形番ではネジサイズの(R)はM、(Rc)はFと表記いたします。  
 ②JJXP-PVDFは、ネジサイズがR¼の場合、「¼×⅛M」と表示してください。

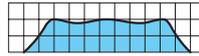
# 充円錐ノズル / 標準形

## JJXP-HTPVC / JJXP-PVC

塩酸などの薬液噴霧に対しては、耐熱塩ビ射出成形品 JJXP-HTPVCシリーズ をご用意しています。



【スプレーパターン】



【流量分布】

### 特長

- スプレーパターンが円形で均等な流量分布の充円錐ノズル。
- 異物通過径を大きくするため、旋回子にX形ワラーを使用。このため目詰まりしにくい。

### 標準圧力

0.2MPa

### 主用途

散布：エッチング液、薬品  
洗浄：プリント基板、その他

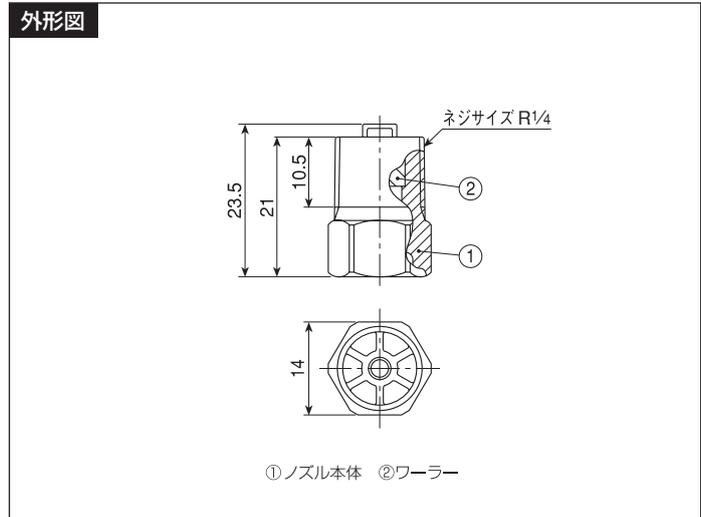
## JJXP-HTPVCシリーズ

### 構造と材質と質量

構造	●射出成形のノズル本体とワラーの2部品より成る。
材質	●HTPVC
質量	●2.5g

注) 形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

### 外形図



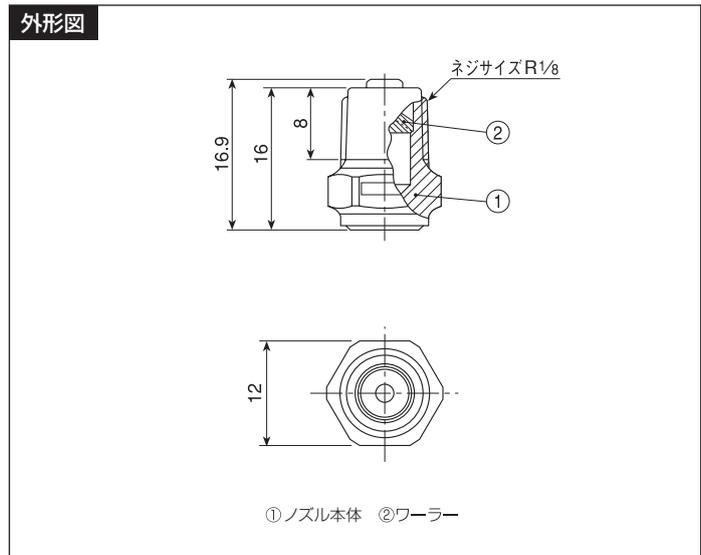
## JJXP-PVCシリーズ

### 構造と材質と質量

構造	●射出成形のノズル本体とワラーの2部品より成る。
材質	●PVC
質量	●1.4g

注) 形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

### 外形図



仕様

■JJXP-HTPVCシリーズ

噴量の区分	噴角 (°)			噴量 (ℓ/min)									平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)
	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa		
040	60	65	55	—	2.12	2.91	3.51	4.00	4.72	5.81	6.67	7.72	380	2.1
050	65	70	60	—	2.65	3.64	4.38	5.00	5.90	7.27	8.34	9.64	5	2.1
060	70	75	65	2.51	3.18	4.37	5.26	6.00	7.08	8.72	10.0	11.6	520	2.1

■JJXP-PVCシリーズ

噴角 (°)			噴量 (ℓ/min)									平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)
0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa		
70	75	66	—	1.06	1.46	1.75	2.00	2.36	2.91	3.34	3.86	350	1.5

お引合い要領

形番はチャートをご覧ください、①②のようにお伝えください。

①JJXP-HTPVCの場合

〈例〉…1/4M JJXP 040 HTPVC

1/4M JJXP 040 HTPVC

- 噴量の区分
- 040
  - 050
  - 060

②JJXP-PVCの場合

1/8M JJXP 2\*75/2 PVC