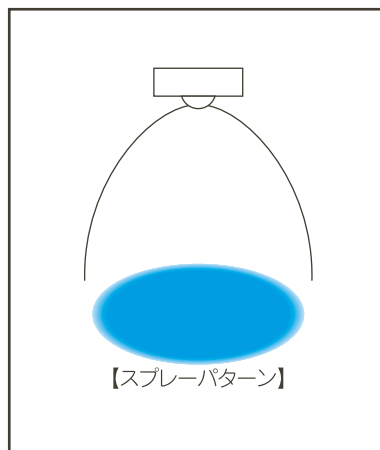


微霧発生ノズル/大噴量形

GSIMII



特長

- 30ℓ/hr～1,000ℓ/hrの大噴量の“微霧”を発生する2流体ノズル。
- 気水比130で平均粒子径50ミクロン、最大粒子径150ミクロン（※1）の低気水比設計により、少ない圧搾空気量で噴霧する省エネ2流体ノズル。
- 噴霧角度2種、噴霧流量6種、計12種の豊富なラインアップ。
- コンパクトでシンプルな構造のため、メンテナンスが容易。

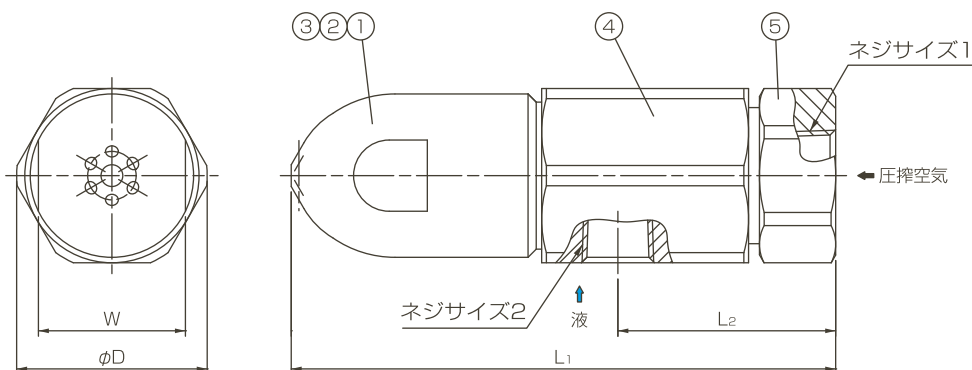
※1 レーザードップラー法による測定値。

主用途

- 冷却: 燃焼ガス、耐火物、鋳物。
- 調湿: 排ガス、コンクリート。
- 燃焼: 油、廃液。
- 鎮塵: リサイクル施設、原料施設、鋳物。

アダプタータイプ

外形図



部品名称と材質

No.	名 称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L
②	ノズルコア	S316L
③	ワーラー	S316L相当
④	アダプター	S303
⑤	エアソケット	S303

図面はGSIM6037IIのものです。ノズルの構造は空気消費量により異なります。

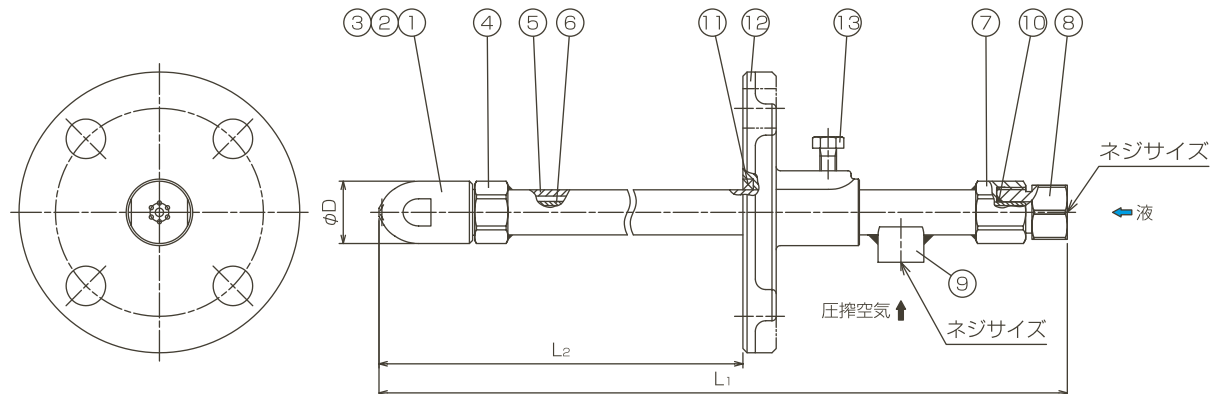
寸法

噴角の 区分	空気消費量 の区分	接続ネジサイズ		外形寸法(mm)				異物通過径(mm)		質量 (g)
		ネジサイズ1	ネジサイズ2	L ₁	L ₂	W	φD	空気	液 ※2	
60 20	37	Rc¾	Rc¼	100	40	27	35	1.6	1.8(2.2)	500
	55							2.0	2.2(2.2)	
	75	Rc½	Rc¾	120	42	32	45	2.3	2.6(3.2)	900
	110							2.9	3.2(3.2)	
	150	Rc¾	Rc½	140	44	46	50	3.3	3.7(4.0)	1,200
	220							4.0	4.0(4.0)	

※2 ()内は噴角の区分が20のものです。

フランジタイプ

外形図



■部品名称と材質

No.	名 称	標準材質	No.	名 称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L	⑦	ジョイント	S304
②	ノズルコア	S316L	⑧	液ソケット	S304
③	ワiper	S316L相当	⑨	エアソケット	S304
④	ノズルアダプター	S316L	⑩	Oリング	FKM
⑤	外管(エアパイプ)	S316L	⑪	パッキン	金属ワイヤー補強AESケール
⑥	内管(液パイプ)	S304	⑫	フランジ	SCS13(S304)
			⑬	ボルト	S304

寸法

■寸法表

噴角の 区分	空気消費量 の区分	ネジサイズ		外径寸法 φD (mm)	異物通過径 (mm)	
		空気	液		空気	液 ※3
60 20	37	Rc⅜	Rc⅜	30	1.6	1.8(2.2)
	55				2.0	2.2(2.2)
	75	Rc½	Rc½	38	2.3	2.6(3.2)
	110				2.9	3.2(3.2)
	150	Rc¾		50	3.3	3.7(4.0)
	220				4.0	4.0(4.0)

※3 ()内は噴角の区分が20のものです。

■寸法のタイプ

タイプ	ノズル全長L ₁ (mm) ※4	長さL ₂ (mm)
A	560	300~400
B	760	400~600
C	960	600~800
D	1,160	800~1,000

※4 標準寸法です。

■質量

空気消費量の区分	寸法のタイプ	質量(g) ※5
37・55	A	1,300
	B	1,600
	C	2,000
	D	2,400
75・110	A	1,800
	B	2,300
	C	2,800
	D	3,300
150・220	A	2,500
	B	3,100
	C	3,700
	D	4,300

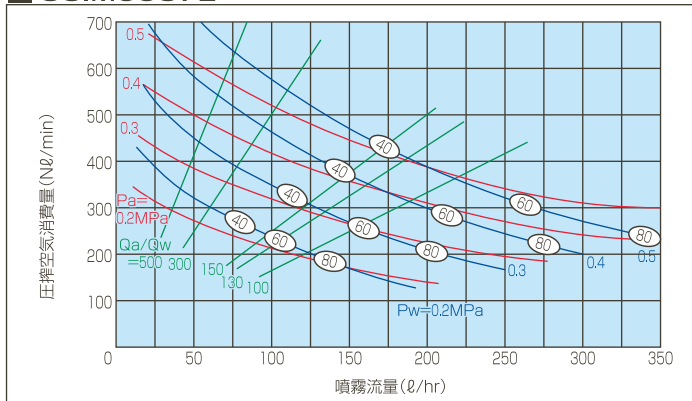
※5 質量は標準寸法のときのもので、フランジは含まれません。
ノズル全長が100mm伸びるごとに、37・55の区分では180g、
75・110の区分では260g、150・220の区分では300gの
質量が増加します。

60°タイプ流量線図

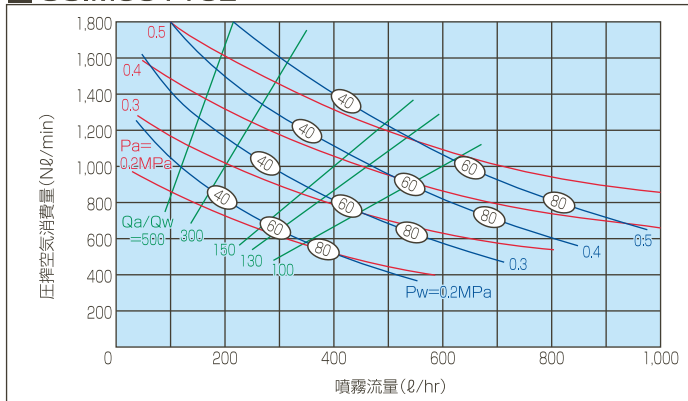
線図の読み方

- ① 噴霧流量 (ℓ/hr) は、1 個のノズルのそれを示します。
- ② 赤色の線は圧搾空気圧力 P_a (MPa)、
青色の線は液圧力 P_w (MPa)、
緑色の線 Q_a/Q_w は気水比を示します。
- ③ ○内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径 (μm) を表します。

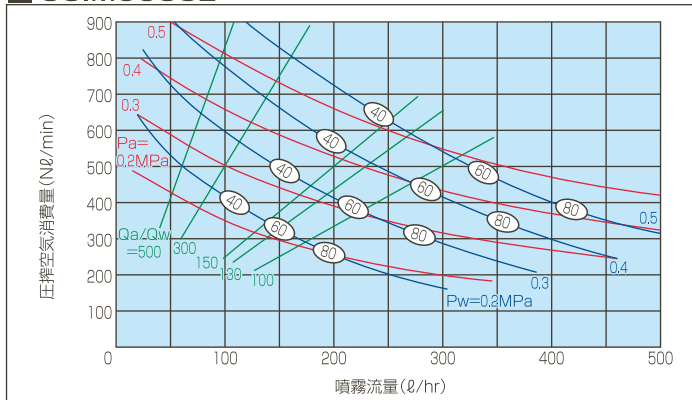
GSIM6037II



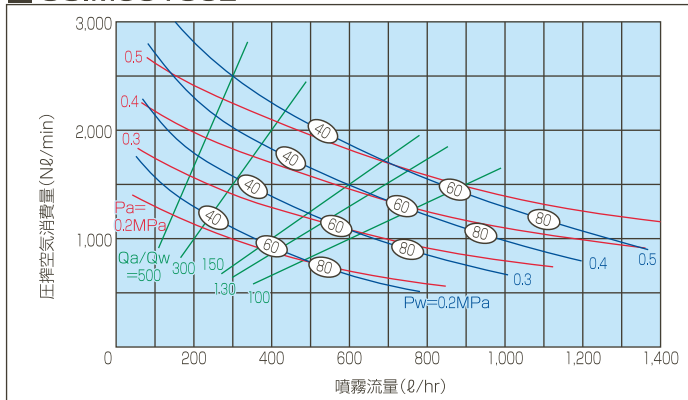
GSIM60110II



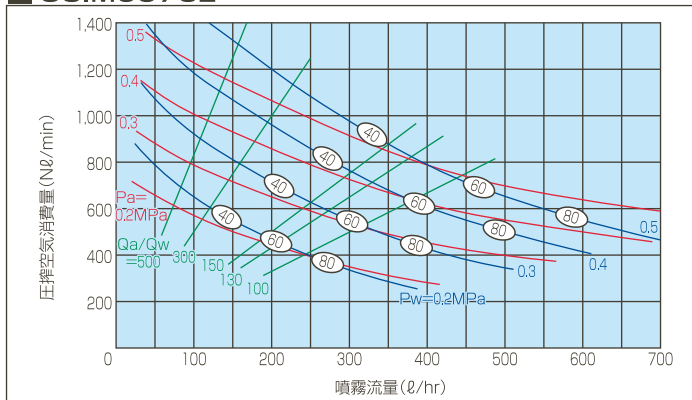
GSIM6055II



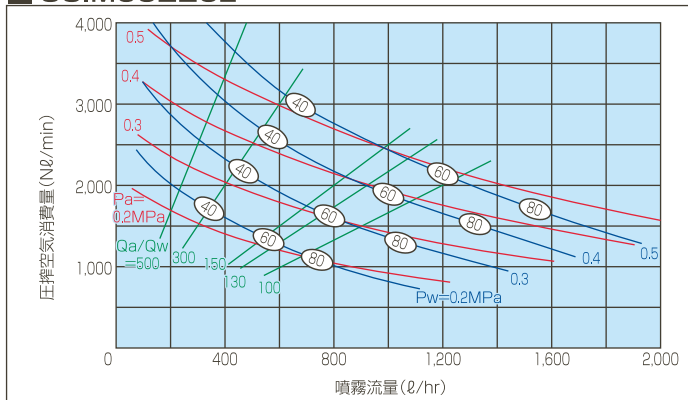
GSIM60150II



GSIM6075II



GSIM60220II



20'タイプ流量線図

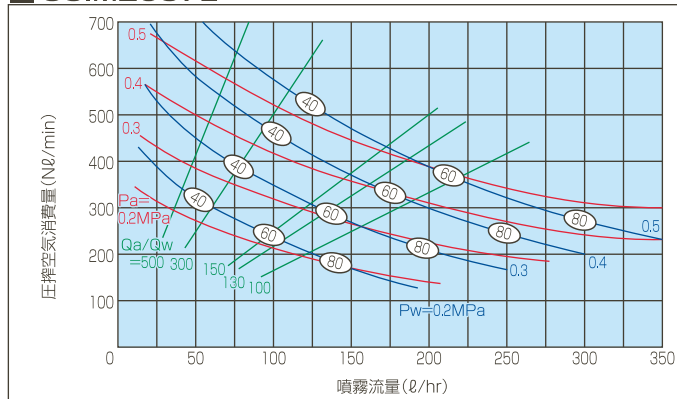
■線図の読み方

①噴霧流量(ℓ/hr)は、1個のノズルのそれを示します。

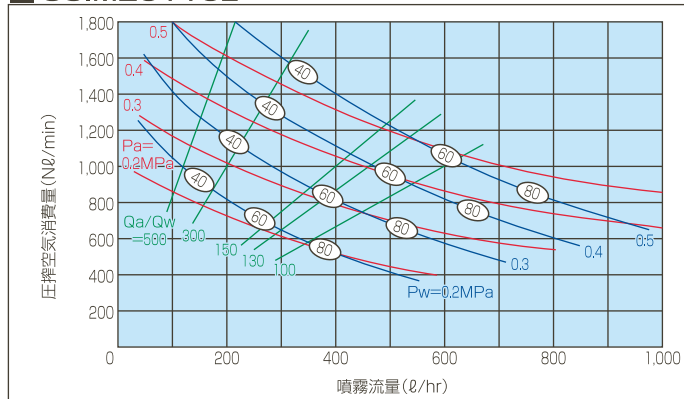
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)、
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。

③○内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

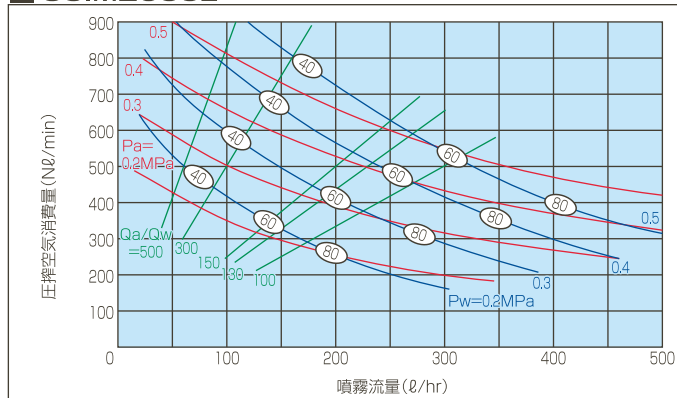
■GSIM2037II



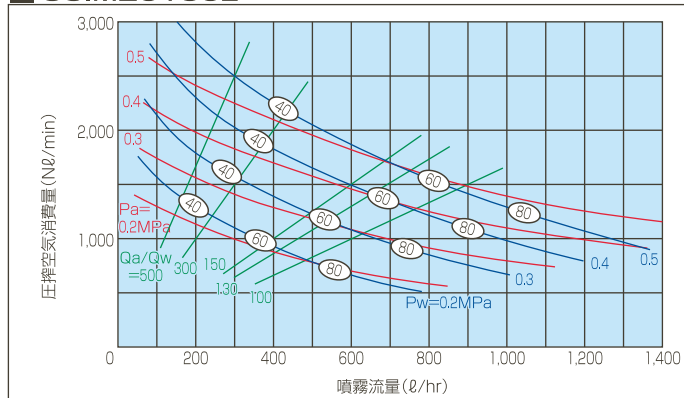
■GSIM20110II



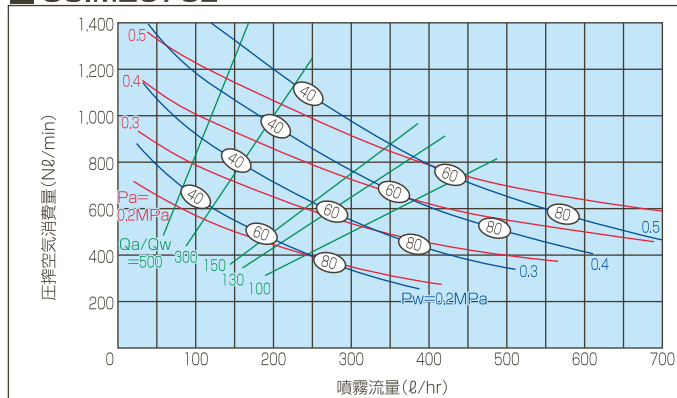
■GSIM2055II



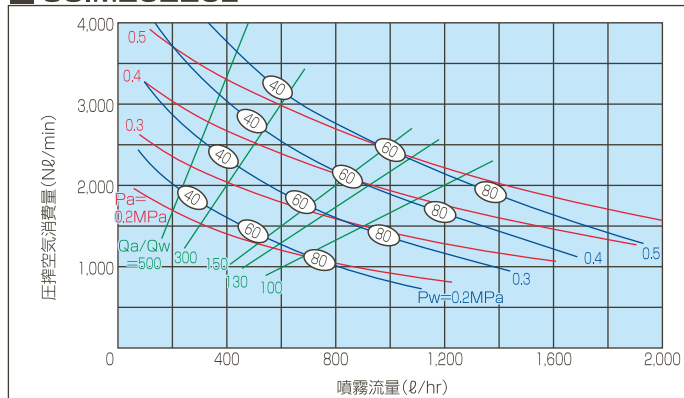
■GSIM20150II



■GSIM2075II

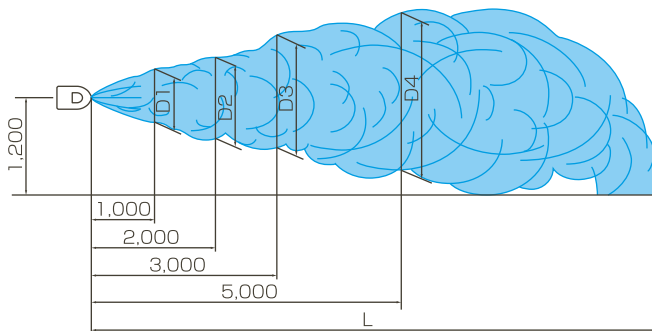


■GSIM20220II



スプレーパターン寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法 (mm)				
				D1	D2	D3	D4	L
60	37	0.3	0.25~0.30	600	950	1,200	1,700	8,000
			0.30~0.35	700	1,050	1,350	1,700	8,000
		0.4	0.35~0.40	550	850	1,100	1,700	8,000
			0.40~0.45	650	950	1,250	1,700	8,000
		0.5	0.45~0.50	500	800	1,000	1,700	8,000
			0.50~0.55	600	900	1,150	1,700	8,000
	55	0.3	0.25~0.30	650	1,000	1,250	1,800	9,000
			0.30~0.35	750	1,100	1,400	1,800	9,000
		0.4	0.35~0.40	600	900	1,150	1,800	9,000
			0.40~0.45	650	1,000	1,300	1,800	9,000
		0.5	0.45~0.50	500	850	1,050	1,800	9,000
			0.50~0.55	600	950	1,200	1,800	9,000
	75	0.3	0.25~0.30	700	1,050	1,300	1,900	10,000
			0.30~0.35	800	1,150	1,450	1,900	10,000
		0.4	0.35~0.40	650	950	1,200	1,900	10,000
			0.40~0.45	700	1,050	1,350	1,900	10,000
		0.5	0.45~0.50	550	900	1,100	1,900	10,000
			0.50~0.55	600	1,000	1,250	1,900	10,000
	110	0.3	0.25~0.30	750	1,100	1,400	1,900	10,000
			0.30~0.35	850	1,200	1,500	1,900	10,000
		0.4	0.35~0.40	700	1,050	1,300	1,900	11,000
			0.40~0.45	750	1,150	1,450	1,900	11,000
		0.5	0.45~0.50	600	1,000	1,200	1,900	11,000
			0.50~0.55	650	1,100	1,350	1,900	11,000
	150	0.3	0.25~0.30	800	1,150	1,500	2,000	11,000
			0.30~0.35	900	1,250	1,600	2,000	11,000
		0.4	0.35~0.40	750	1,100	1,400	2,000	12,000
			0.40~0.45	800	1,200	1,500	2,000	12,000
		0.5	0.45~0.50	650	1,050	1,300	2,000	12,000
			0.50~0.55	700	1,150	1,400	2,000	12,000
	220	0.3	0.25~0.30	900	1,200	1,600	2,100	11,000
			0.30~0.35	950	1,300	1,700	2,100	11,000
		0.4	0.35~0.40	800	1,150	1,500	2,100	12,000
			0.40~0.45	850	1,250	1,600	2,100	12,000
		0.5	0.45~0.50	700	1,100	1,400	2,100	12,000
			0.50~0.55	750	1,200	1,500	2,100	12,000



噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法 (mm)				
				D1	D2	D3	D4	L
20	37	0.3	0.25~0.35	200	450	750	1,100	9,000
		0.4	0.35~0.45	250	500	850	1,200	10,000
		0.5	0.45~0.55	300	550	900	1,300	10,000
	55	0.3	0.25~0.35	250	500	800	1,200	10,000
		0.4	0.35~0.45	300	550	900	1,300	11,000
		0.5	0.45~0.55	350	600	1,000	1,400	11,000
	75	0.3	0.25~0.35	300	550	900	1,300	12,000
		0.4	0.35~0.45	350	650	1,000	1,400	13,000
		0.5	0.45~0.55	400	750	1,100	1,500	13,000
	110	0.3	0.25~0.35	350	600	1,000	1,400	12,000
		0.4	0.35~0.45	400	700	1,100	1,500	13,000
		0.5	0.45~0.55	450	800	1,200	1,600	13,000
	150	0.3	0.25~0.35	400	750	1,100	1,500	13,000
		0.4	0.35~0.45	450	800	1,200	1,600	14,000
		0.5	0.45~0.55	500	850	1,300	1,700	14,000
	220	0.3	0.25~0.35	450	800	1,200	1,500	13,000
		0.4	0.35~0.45	500	850	1,250	1,600	14,000
		0.5	0.45~0.55	550	900	1,300	1,700	14,000

注)
1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。
2) 無風状態での測定です。

お引合い要領

形番は寸法とネジサイズをご覧ください、下記のようにお伝えください。

<例>GSIM6037ⅡBS316L+1* $\frac{1}{4}$ T10SCS13(L₂)

GSIM

60

噴角の区分
■60
■20

37

空気消費量の区分
■37
■55
■75
■110
■150
■220

Ⅱ

寸法のタイプ
■A
■B
■C
■D

S316L +

1* $\frac{1}{4}$ T10

フランジ・アダプター
アダプター
■T
フランジサイズ※6
■1* $\frac{1}{4}$ T10
■1* $\frac{1}{2}$ T10
■2T10

SCS13

材質
アダプター
タイプ
■S303
フランジタイプ
■SCS13

(L₂)

ノズル先端から
フランジまでの
長さ

※6 最小フランジサイズは
37Ⅱ、55Ⅱのとき1* $\frac{1}{4}$ T10
75Ⅱ、110Ⅱのとき1* $\frac{1}{2}$ T10
150Ⅱ、220Ⅱのとき2T10

フランジサイズについては、お気軽にご相談ください。
詳しくは商談図をお求めください。