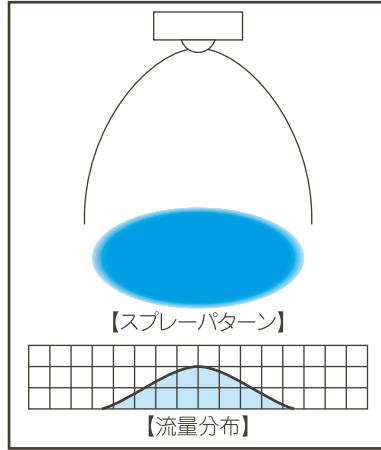


# 衝突形微霧発生ノズル/大噴量形

AKIJet®.S



## 特長

- “衝突により再微粒化する”AKIJet®シリーズの大噴量タイプ。
- 微細化した液滴をさらに衝突させ、衝突時の超音波によってさらに微粒化し粒子径分布の幅の狭い均質な霧が得られる。
- 平均粒子径が100ミクロン以下(※1)の“微霧”を1,600ℓ/hrまで発生する2流体大噴量ノズル。
- 液孔がノズルチップ先端にあるため目詰まりに強い。

※1 液浸法による測定値。  
レーザードップラー法との比較はP.6,7を参照ください。

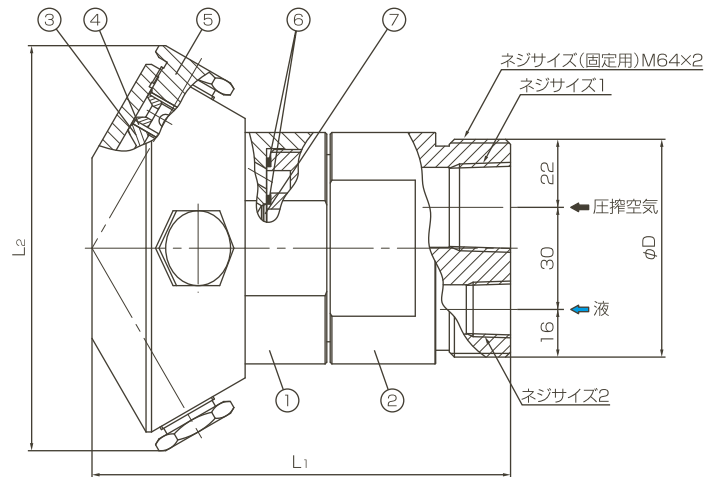
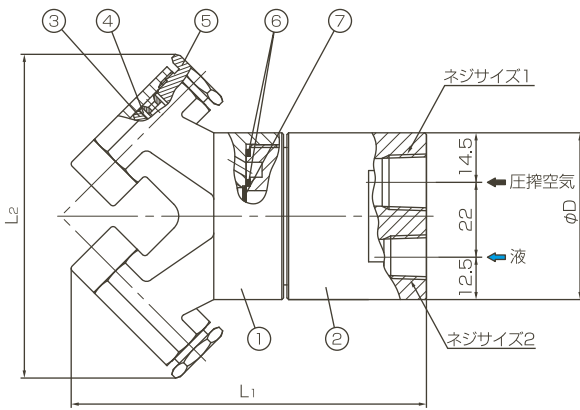
## 主用途

- 冷却: 燃焼ガス、耐火物、鋳物、硝子。
- 調湿: 排ガス、コンクリート。
- 燃焼: 灯油、廃液。
- その他: 2液混合、造粒。

## 外形図

AKI150SS316+HS316(メタルシール)

AKI370SS316+HS316(メタルシール)



## 部品名称と材質

No.	名称	標準材質
①	ノズル本体	S316相当
②	アダプター	S316
③	ノズルチップ	S316
④	ライナー	S316
⑤	プラグ	S316
⑥	メタル中空Oリング	S321
⑦	ストレーナー	S316

## 寸法

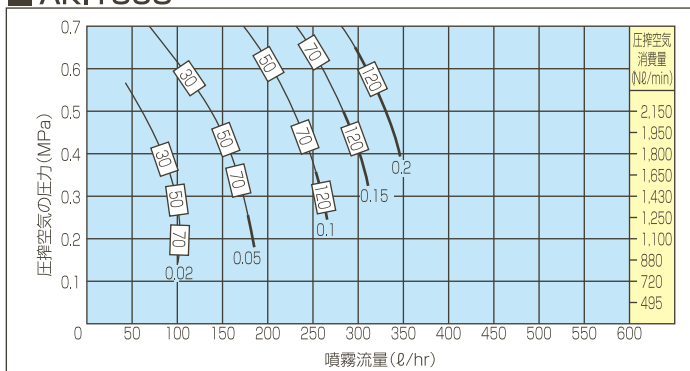
品番	L1 (mm)	L2 (mm)	φD (mm)	ネジサイズ1		ネジサイズ2		質量 (g)
				空気	液	空気	液	
AKI150S	111	94	49	Rc $\frac{3}{8}$	Rc $\frac{1}{4}$	0.9	2.0	975
AKI370S	123	(117)	68	Rc $\frac{3}{4}$	Rc $\frac{3}{8}$	1.3	4.3	3,700

## 流量線図

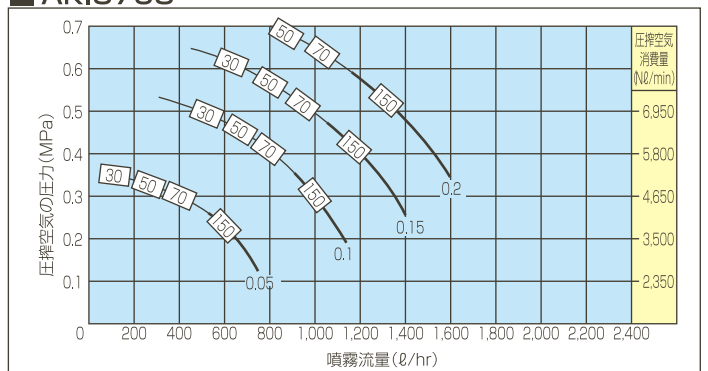
### 線図の読み方

- ① 噴霧流量(ℓ/hr)は1個のノズルのそれを示します。②太線は細霧発生ゾーンを、細線は微霧発生ゾーンを示します。
- ③各曲線の足元の数字は液圧力(MPa)を示します。④□内の数字は液浸法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

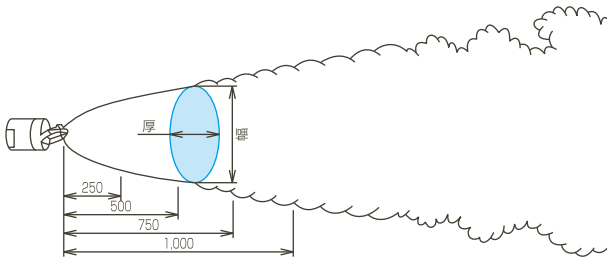
### AKI150S



### AKI370S



スプレーパターン寸法データ



■ AKI150S

空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	噴霧幅(mm)				噴霧厚(mm)			
		250 mm	500 mm	750 mm	1,000 mm	250 mm	500 mm	750 mm	1,000 mm
0.2	0.02	280	450	650	840	80	120	170	210
	0.05	360	520	750	950	120	160	210	250
	0.1	440	660	880	1,120	150	190	240	270
	0.15	490	720	940	1,190	160	210	260	300
0.3	0.02	240	400	590	780	110	150	210	260
	0.05	340	500	720	930	140	190	240	290
	0.1	400	650	840	1,080	170	230	280	320
	0.15	500	720	940	1,200	170	230	290	330
0.4	0.02	190	340	530	720	110	160	210	270
	0.05	310	470	680	890	130	180	240	290
	0.1	420	620	850	1,080	160	220	280	320
	0.15	490	710	940	1,200	170	240	300	340
0.5	0.05	260	410	620	850	110	170	220	280
	0.1	390	580	820	1,060	130	190	260	300
	0.15	490	700	930	1,190	150	220	280	330
	0.2	600	830	1,060	1,280	200	240	320	380

■ AKI370S

空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	噴霧幅(mm)			
		250 mm	500 mm	750 mm	1,000 mm
0.2	0.05	320	430	550	670
	0.1	360	490	620	750
	0.15	380	530	670	820
	0.2	400	550	700	860
0.3	0.05	220	300	390	480
	0.1	320	430	530	640
	0.15	390	510	630	750
	0.2	420	550	680	800
0.4	0.1	260	340	430	510
	0.15	340	430	520	610
	0.2	380	480	580	680
0.5	0.1	210	290	370	450
	0.15	290	380	460	540
	0.2	330	420	510	600

- 注)  
 1) スプレーパターン寸法データは、  
 いずれも上水噴霧の場合のデータです。  
 2) 無風状態での測定です。

お引合い要領

形番は寸法をご覧いただき、下記のようにお伝えください。

<例>

AKI150SS316+HS316(メタルシール)

AKI

150S

S316 +

H

S316 (メタルシール)

品番

- 150S
- 370S