

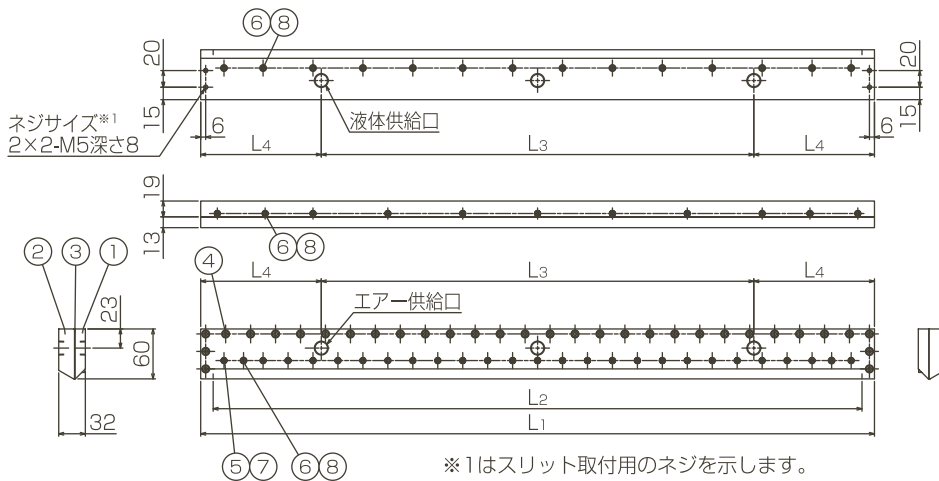
### 特長

- 洗浄ムラ、洗浄残りを解消する新しい2流体スリットノズル。
- 高打力でムラのない均一な噴霧。
- 近接化が可能。

### 主用途

- 洗浄: ガラス基板、液晶部材。
- 冷却: 鋼板、鋳物。
- 調湿: 紙、ダンボール。

### 外形図



### 名称と各部の材質

No.	名称	標準材質
①	スリット板(エア側)	S304
②	スリット板(液側)	S304
③	パッキン	PE
④	六角穴付きボルト(M5×12)	S304
⑤	六角穴付きボルト(M4×8)	S304
⑥	六角穴付きボルト(M4×10)	S304
⑦	Oリング(P-4)	FKM
⑧	Oリング	FKM

### 寸法

品番		供給口数-ネジサイズ		L <sub>1</sub> ※2	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	質量 (g)
スリット長さ(mm)	スリット幅(mm)	圧搾空気	液					
460	0.05	2-Rc%	2-Rc%	490	460	230	130	5.6
600		3-Rc%	3-Rc%	630	600	400	115	7.2
700	0.1	3-Rc%	3-Rc%	730	700	460	135	8.4
780	0.15	3-Rc%	3-Rc%	810	780	520	145	9.3
1,200		5-Rc%	5-Rc%	1,230	1,200	960	135	14

※2 250~3,950mmまでの製作が可能です。

PSNシリーズの圧搾空気消費量・噴霧流量データ

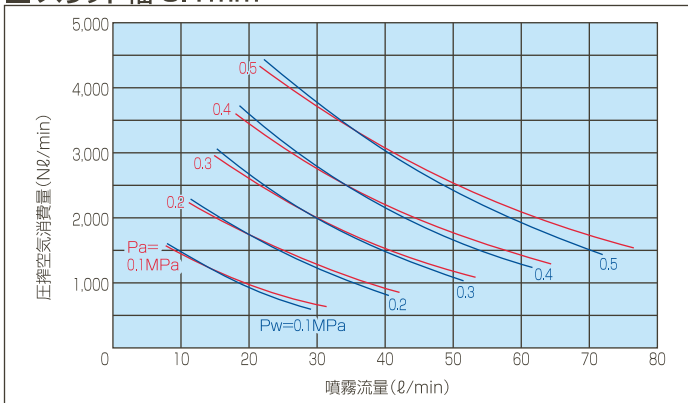
■線図の読み方

①圧搾空気消費量(Nℓ/min)、噴霧流量(ℓ/min)はスリット長さ1,000mmあたりの量を示します。

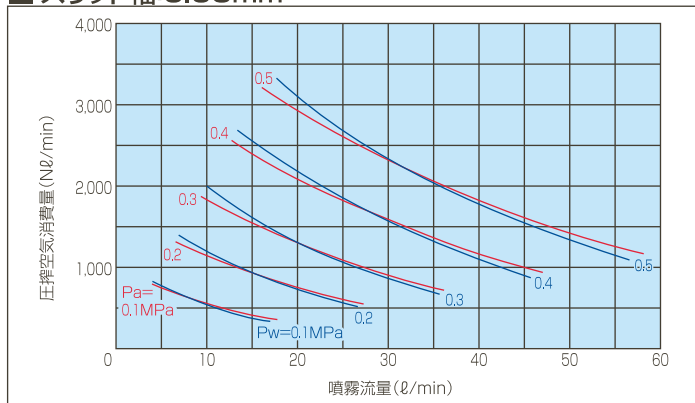
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、青色の線は液圧力Pw(MPa)を示します。

圧搾空気消費量および噴霧流量は、スリット長さに比例します。1,000mm以外の圧搾空気消費量および噴霧流量を求める場合は、その長さの割合を乗じてください。  
(例:700mm→1,000mm時の量×0.7)

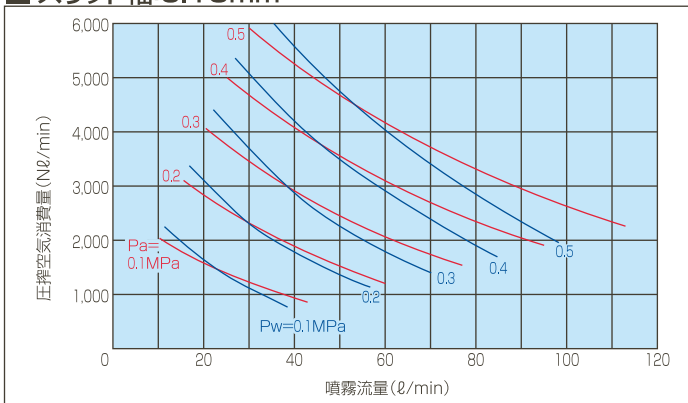
■スリット幅:0.1mm



■スリット幅:0.05mm

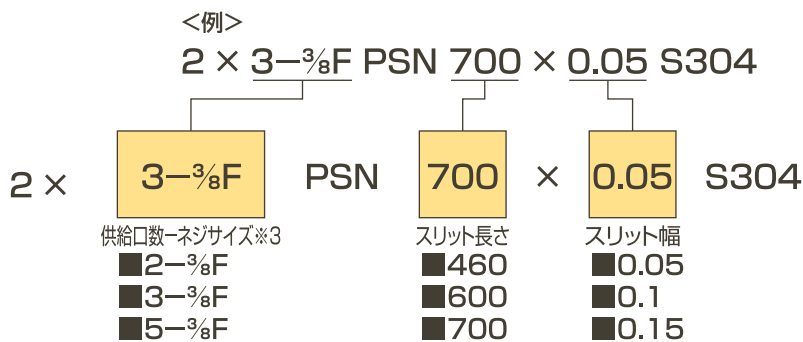


■スリット幅:0.15mm



お引合い要領

形番は寸法をご覧いただき、下記のようにお伝えください。



※3 弊社の形番ではネジサイズのRをM、RcをFと表記いたします。

スリット長さについてはお気軽にご相談ください。