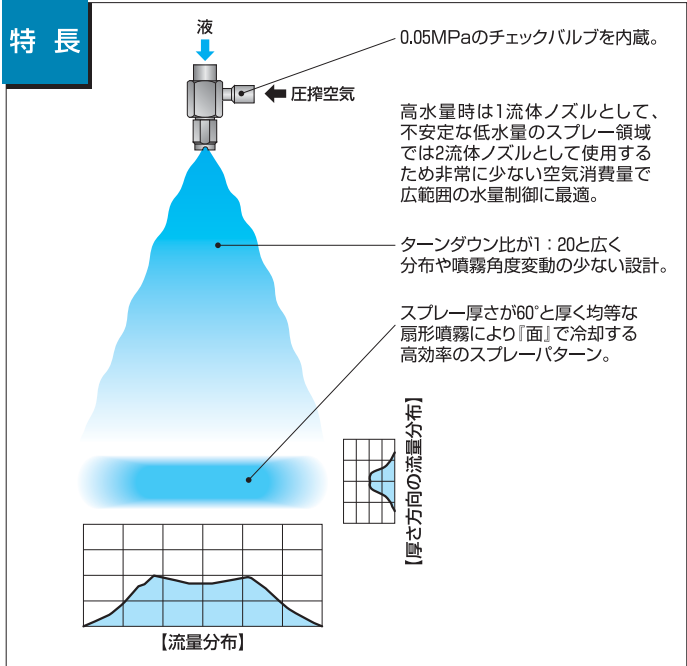


製鋼工程

- ブルーム連続鋳造設備鑄片冷却
- スラブ連続鋳造設備短辺冷却
- ビレット連続鋳造設備鑄片冷却
- 連続鋳造設備ロール冷却

特長

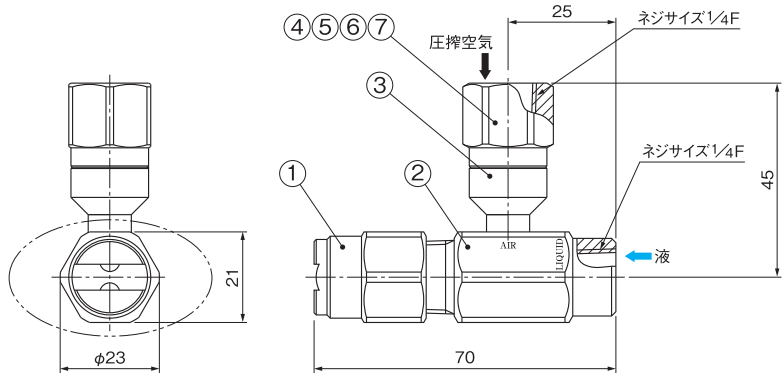


DDRP+ASシリーズ

■材質

- ① 本体 / S303
- ② ミキシングアダプター / S304
- ③ エアソケット / S304
- ④ チェックバルブ本体 / S303
- ⑤ ポベット / S303
- ⑥ スプリング / S304
- ⑦ Oリング / NBR

■質量: 190g



噴角の区分	噴量の区分	幅方向噴角(°)		厚さ方向噴角(°)				噴量(L/min) / 空気消費量(NL/min)*										平均粒子径(μm)	異物通過径(mm)						
								液圧(MPa)																	ノズル
		0.01 MPa	0.1 MPa	0.3 MPa	1 MPa	0.01 MPa	0.1 MPa	0.3 MPa	1 MPa	0.01 MPa	0.02 MPa	0.05 MPa	0.07 MPa	0.1 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa		1 MPa	1.5 MPa	液	空気			
115	60	200	110	113	115	116	65	58	60	60	1.55 / 29	2.93 / 25	6.81 / 2	9.29 / -	10.9 / -	15.5 / -	19 / -	24.5 / -	34.7 / -	42.5 / -	430	ノズル	2.9	6.7	1.8
		260	110	113	115	116	65	58	60	60	2.01 / 38	3.81 / 33	8.86 / 3	12.1 / -	14.2 / -	20.1 / -	24.7 / -	31.9 / -	45.1 / -	55.3 / -	463				
90	60	200	86	89	90	90	65	58	60	60	1.55 / 29	2.93 / 25	6.81 / 2	9.29 / -	10.9 / -	15.5 / -	19 / -	24.5 / -	34.7 / -	42.5 / -	455	ノズル	2.9	6.7	1.8
		260	86	89	90	90	65	58	60	60	2.01 / 38	3.81 / 33	8.86 / 3	12.1 / -	14.2 / -	20.1 / -	24.7 / -	31.9 / -	45.1 / -	55.3 / -	488				

* 空気消費量は空気圧力0.1MPaのときのものです。

お引合い要領

形番はチャートをご覧ください、下記のように表示してください。

〈例〉…DDRP11560200S303 + 1/4F × 1/4F AS S304

DDRP 115 60 200 S303 + 1/4F × 1/4F AS S304

噴角の区分
(幅)

- 115
- 90




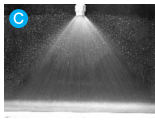

噴量の区分

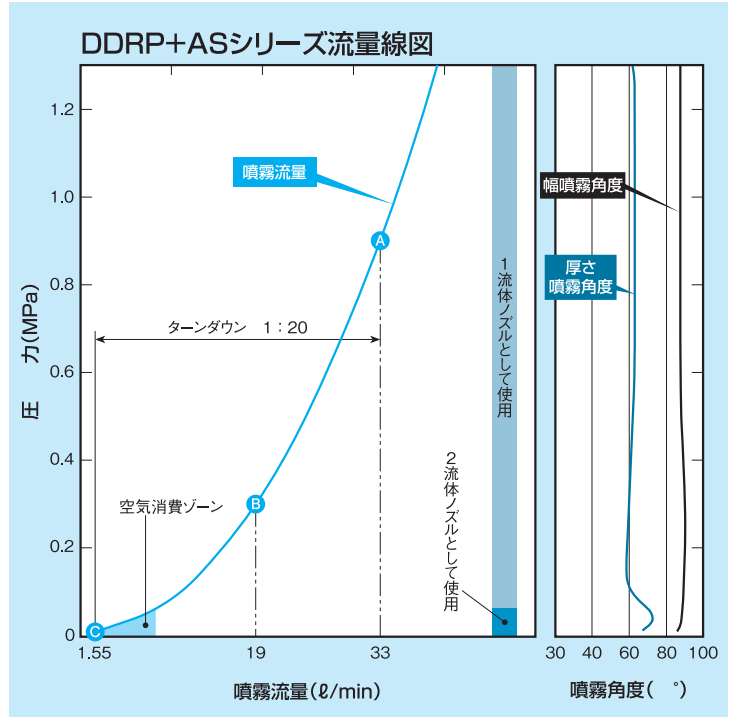
- 200
- 260

DDRP+ASの流量制御範囲(ターンダウン)

通常の1流体ノズルの制御範囲は、高水量域は設備条件で制約を受け、低水量域は噴霧角度の低下またはスプレー不安定領域により制約を受けます。高圧限界液圧力を0.9MPaに設定した場合、ターンダウンは1：4～4.5になります。

DDRP+ASシリーズは、低水量域の噴霧角度による低圧限界を極限まで絞れるため、高圧限界液圧力を0.9MPaに設定した場合、ターンダウンを1：20に広げることができます。

高 ↑ 水量 ↓ 低	噴霧流量 (ℓ/min)	液圧力 (MPa)	空気圧力 (MPa)	空気消費量 (Nℓ/min)	幅方向	厚さ方向
	A	33	0.9	0.1	0	
B	19	0.3	0.1	0		
C	1.55	0.01	0.1	29		



1流体ノズルの流量制御範囲(ターンダウン)

1流体ノズルの制御範囲は高水量域では設備条件で制約を受け、低水量域では噴霧角度の低下またはスプレー不安定領域により制約を受けます。

高圧限界液圧力を0.6MPaに設定した場合、ターンダウンは1：2.5～3.5になります。

