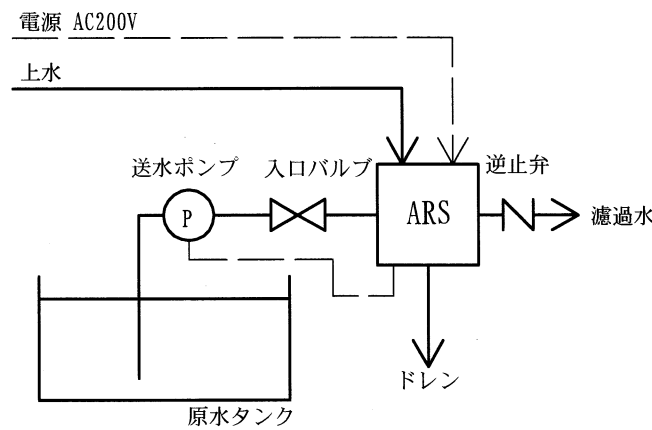


仕様選定表 (*印は必ず記入下さい)

項目	記入欄	
濾過水	*濾過対象水名	
	*濾過目的(用途)	
	*濾過精度(程度)	
	*液温	℃
	*水素イオン濃度	PH=
	*腐食性	○選択 無、有(程度)
異物	異物物質名	
	異物最大径	mm
	水質 浮遊物濃度	mg/l
	水質 濁度	度
	*異物濃度変動	○選択 無、有(程度)
	*フィルター形式	○選択 金網 #35、#60、#100、#150 ウェッジ 100μm、150μm、300μm、500μm
洗浄水の混入	○選択 可、不可(原水の濃度変化避けたい)	
ライン	*送水ポンプ形式(機種名、型番)	
	送水ポンプ能力	最大揚程 m - 吐出量 l/min
	*送水ポンプ電動機	kW
	*ライン圧	(最小) ~ (最大) MPa
	送水流量	(最小) ~ (最大) l/min
	*稼働率	h/日
電源制御	原水ライン配管径	インチ
	*電源電圧、周波数	○選択 V : 50Hz、60Hz
	入力信号	必要物を 濾過開始、洗浄開始、リモート
	出力信号	○選択 異常警報、濾過中、洗浄中
	客先電気仕様書	○選択 無、有
	防爆	○選択 不要、防爆仕様
その他	上蓋形式	○選択 クランプ、フランジ
	設定天井高さ	m
	上水吐出量	l/min
	設置場所周囲温度	℃
特記事項あれば記入下さい		

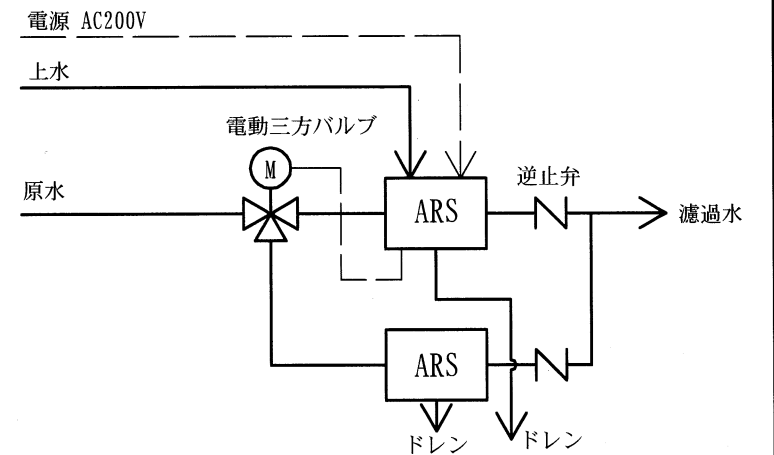
フロー図 (追加箇所記入下さい)

※送水ポンプ・バルブ等はオプションです



バッチ式 フロー(例)

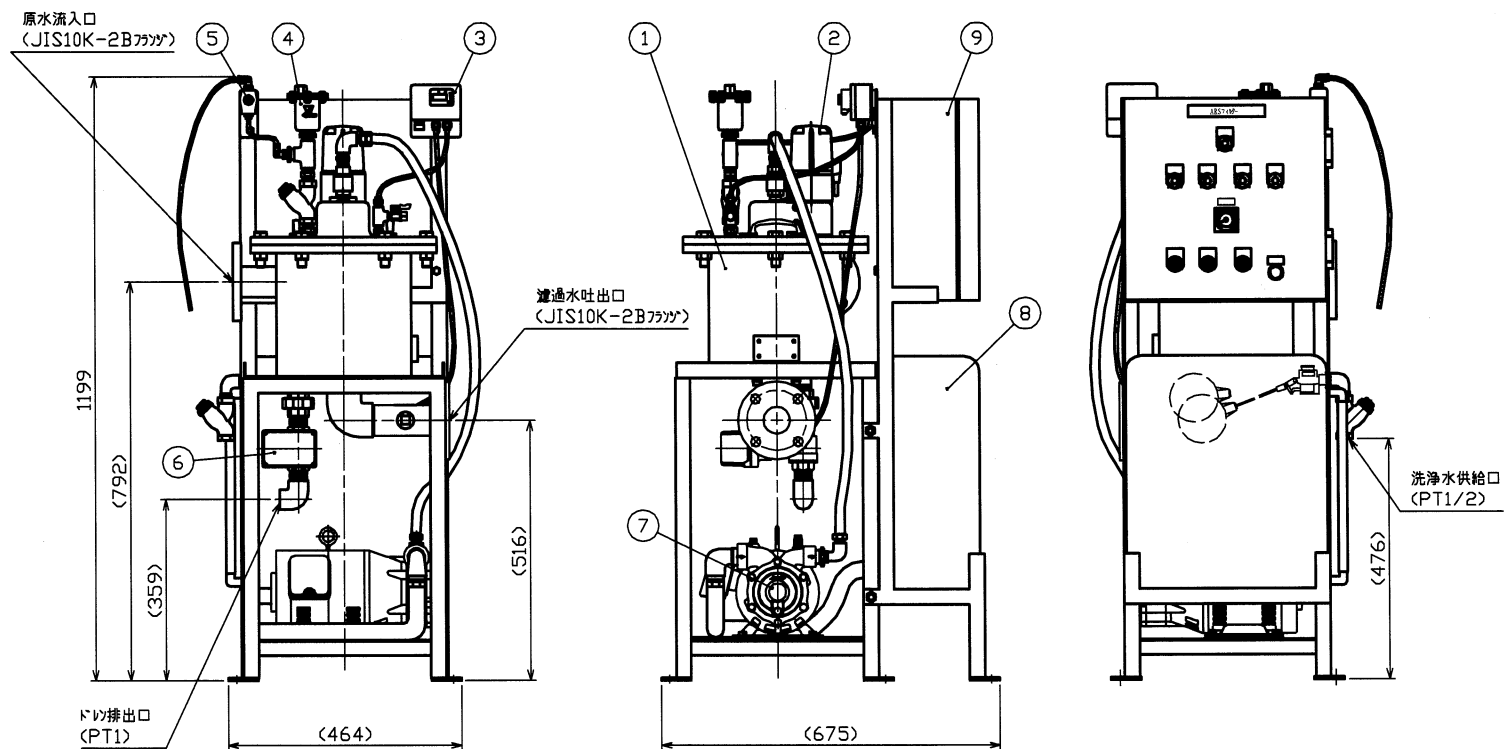
(ARSより汚水タンクの位置が高い場合、入口バルブが必要です)



インライン式 フロー(例)

(ARS並列運転)

外観図



尺度 (SCALE)

品名表示法 △ ARS-500F-100K-CC-60

D: 上蓋クランプタイプ
F: 上蓋フランジタイプ

35K: #35金網
60K: #60金網
100K: #100金網
150K: #150金網
100W: 100 μm ウェッジワイヤ
150W: 150 μm ウェッジワイヤ
300W: 300 μm ウェッジワイヤ
500W: 500 μm ウェッジワイヤ

50: 周波数50Hz
60: 周波数60Hz

C: 濾過停止洗浄ポンプバルブ制御型
W: 濾過停止洗浄並列制御型(ダブル)
T: 濾過停止洗浄三列制御型(トリプル)
Q: 濾過停止洗浄四列制御型(クアドラブル)
P: 濾過停止洗浄ポンプ制御型
V: 濾過停止洗浄バルブ制御型
M: 手動型
L: 濾過停止洗浄中央制御型(ローカル仕様)

C: 制御盤有
O: 制御盤無(客先準備)

品番 (ITEM)	名称 (COMPONENT)	材質 (MATERIAL)	製造指令 (PRODUCTION ORDER)	NO.
1	本体	SUS 他	品名 (DESCRIPTION)	ARS500濾過停止商談図
2	バルブヘッドモータ	SS 他	客名 (CUSTOMER)	
3	差圧計	SUS 他	御注文番号 (ORDER NO.)	
4	空気抜き弁	SUS 他	個数 (QUANTITY)	
5	空気入れ電磁弁	BC 他		
6	ドレン弁	SCS14A 他		
7	洗浄ポンプ	BC, FC 他		
8	洗浄水槽	PE		
9	制御盤	SS 他	2010 4.16	△ 品名表示法訂正

霧のいけうち
H. Ikeuchi & Co., Ltd.

承認 (APPROVED)	検図 (CHECKED)	設計 (DESIGNED)	製図 (DRAWN)
		田中	岩崎

図面番号 (DWG. NO.) NGK100181 △
年月日 (DATE): 2010. 3. 4