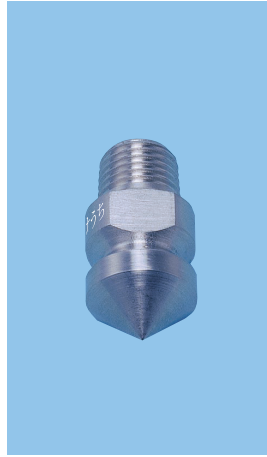
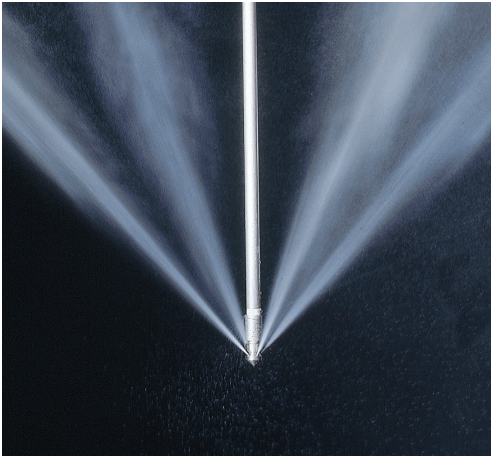


洗管用噴嘴

- Pipe Cleaning Nozzle -

RSP



【特性】

- 強打力之直線棒流向前方，斜前方、側方、斜後方等方向噴射。
- 能將配管內堆積之污垢清洗乾淨。

【標準壓力】

屬訂製品，因此未定標準壓力。

【主要用途】

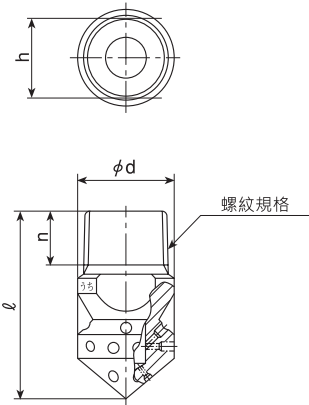
配管、配水管、上下水管、熱交換器或冷凍機管路之洗淨、除垢、除鏽等。

RSP系列

	RSP系列
構造	• 一般構造之金屬製。
材質	• S303 選擇材質 S420J2 淬火品

系列	螺紋規格	外形尺寸(mm)				重量 (gr.)
		ℓ	n	φd	h	
RSP	1/8M	26	7	12	10.5	14
	1/4M	34	9	17	14	30
	3/8M	38	11	19	16	48
	1/2M	42	14	25	22	88

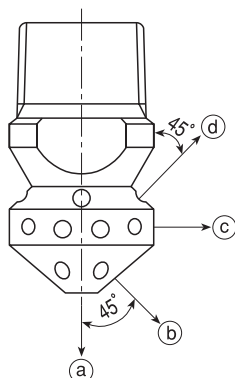
(注意事項) 隨型號與材質不同，外觀外形尺寸可能有若干差異。



洽詢要領

RSP系列屬訂製品，請依照下頁的

RSP系列選定方法 指定管徑、孔徑、孔數及噴霧方向。



$$\langle \text{例} \rangle \cdots 1/8 \text{MRSP}(0.6) \frac{(0.6)^3}{(0.6)^3} (0.6)^3 \text{S303}$$

$$\begin{matrix} 1/8 \text{M} \\ \text{管徑} \end{matrix} \quad \text{RSP} \quad \begin{matrix} \text{(a) 方向} \\ \text{孔徑} \end{matrix} \frac{\begin{matrix} \text{(b) 方向} \\ \text{孔徑} \end{matrix} \text{【孔數】}}{\begin{matrix} \text{(c) 方向} \\ \text{孔徑} \end{matrix} \text{【孔數】}} \begin{matrix} \text{(d) 方向} \\ \text{孔徑} \end{matrix} \text{【孔數】} \text{S303}$$

1/8M
1/4M
3/8M
1/2M

【注意】不開孔時，於()內以“0”表示。

RSP系列的選定方法

① 決定噴嘴之管徑

右表是表示管徑別之最大噴量，請依照必要之噴霧量決定噴嘴的管徑。

管徑	管徑別之可能最大噴量 (ℓ/min)							
	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
1/8M	24	31	37	44	54	62	70	76
1/4M	96	124	147	176	216	249	278	305
3/8M	96	124	147	176	216	249	278	305
1/2M	105	135	160	191	234	270	302	331

② 孔徑與孔數之決定

右表是表示每一孔之噴霧量，請依噴霧量決定噴嘴之孔徑及孔數。

- 在ⓐ方向孔數目，不可超過表中的數值。
- ⓐ和ⓑ，[ⓐ+ⓑ]

孔徑 (φ mm)	孔徑每孔之噴量 (ℓ/min)							
	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3
0.7	1.0	1.3	1.5	1.8	2.2	2.5	2.8	3.1
0.8	1.3	1.7	2.0	2.3	2.9	3.3	3.7	4.1
0.9	1.6	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	4.7	5.1
1.0	2.0	2.6	3.1	3.7	4.5	5.2	5.8	6.4
1.2	2.9	3.7	4.4	5.3	6.5	7.5	8.3	9.1
1.5	4.5	5.8	6.9	8.2	10.1	11.7	13.0	14.3
2.0	8.0	10.4	12.3	14.7	18.0	20.7	23.2	25.4

③ 噴霧方向及配列數之決定

ⓑ, ⓐ, ⓓ係表示在各個噴霧方向上可能配列之最大孔數，請決定各噴霧方向之孔數。
(請避免使用7孔)

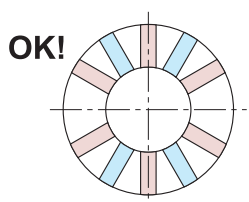
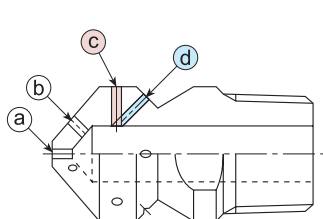
管徑	可能配列之最大孔數 (ℓ/min)						
	φ 0.6	φ 0.7	φ 0.8	φ 1.0	φ 1.2	φ 1.5	φ 2.0
1/8M	6	6	6	6	4	—	—
1/4M	10	10	10	10	8	8	—
3/8M	10	10	10	10	8	8	6
1/2M	12	10	10	10	8	8	6

Remarks

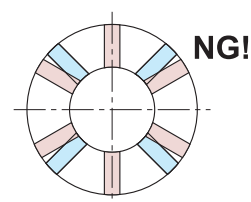
- 孔徑的大小與數量在ⓑ的方向不可超過上述圖表的内容。
- 噴孔的總數量在ⓐ和ⓓ[ⓐ+ⓓ]的方向不可超過上述圖表的内容。
- 不建議使用單數的噴孔數(除了3孔以外)，7孔是無法製作的。
- ⓐ和ⓓ的噴孔數需相同，或是其倍數，有其他組合的需求，請聯絡我們。

Note

在ⓐ和ⓓ的孔數為6和4的時候，是可以製作的，但噴孔位置是不均等的，如下圖所示。



(ⓐ和ⓓ孔不均等分佈)
可製作



(ⓐ和ⓓ孔均等分佈)
不可製作