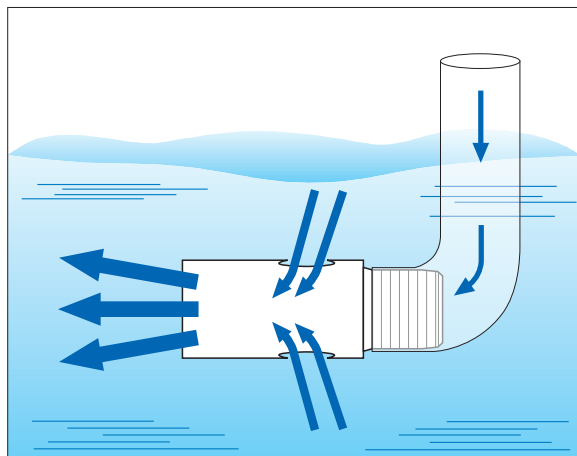


液中攪拌噴嘴

- Ejector Nozzles for Solution Agitation -

EJX



【特性】

- 吸入周圍液體後吐出時的液體量為供給量的3-4倍，最適用於槽內液體攪拌，提高液中電鍍、液中蝕刻效果。
- 簡單而小型輕量設計，易於多個排列，使用耐腐蝕性強的 PP 材料，另有不銹鋼材料供選擇。

【標準壓力】

0.05MPa

【主要用途】

液中蝕刻、液中清洗、電鍍液攪拌、槽內液體攪拌。

EJX 系列

EJX 系列	
構造	• 射出一體成型品
材質	• 螺紋規格 $\frac{1}{8}$ M及 $\frac{1}{4}$ M是PP製射出成型品 • 螺紋規格1M及 $1\frac{1}{2}$ M材質是PVC塑膠製品 • $1\frac{1}{2}$ M金屬材質是S304

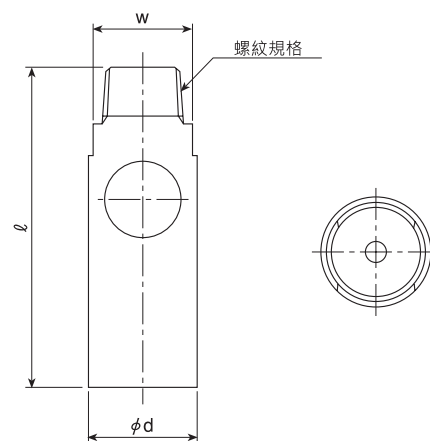
系列	螺紋規格	外形尺寸(mm)			重量(gr.)	
		ℓ	ϕd	w	PP	S303 (S304)
EJX	$\frac{1}{8}$ M	30	11	11	1.3 *1	11
	$\frac{1}{4}$ M	48	16	16	3.2 *1	26
	$\frac{3}{8}$ M	72	24	22	10	80
	$\frac{1}{2}$ M	93	31	27	20	170
	$\frac{3}{4}$ M	126	42	34	48	420
	1M	172	80	60	260 *2	2,200 *3
	$1\frac{1}{2}$ M	212	90	80	380 *2	3,200 *3

※1)螺紋規格 $\frac{1}{8}$ M及 $\frac{1}{4}$ M是PP製射出成型品

※2)螺紋規格1M及 $1\frac{1}{2}$ M材質是PVC塑膠製品

※3) $1\frac{1}{2}$ M金屬材質是S304

(注意事項)隨型號與材質不同，外觀外形尺寸可能有若干差異。



噴量區分	螺紋規格	供給量 (ℓ/min)						吐出量 (ℓ/min)						異物通過徑 (mm)
		0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	
1	$\frac{1}{8}$ M	0.85	1.10	1.56	1.91	2.20	2.69	2.2	3.1	5.0	6.6	9.2	10	1.5
4	$\frac{1}{4}$ M	3.10	4.00	5.66	6.93	8.00	9.80	8.1	11	18	24	34	38	2.8
9	$\frac{3}{8}$ M	6.97	9.00	12.7	15.6	18.0	22.0	18	26	41	54	75	85	4.2
16	$\frac{1}{2}$ M	12.4	16.0	22.6	27.7	32.0	39.2	33	46	72	95	134	151	5.7
30	$\frac{3}{4}$ M	23.2	30.0	42.4	52.0	60.0	73.5	61	86	140	180	250	280	7.7
90	1M	69.7	90.0	127	156	180	220	180	260	410	540	760	850	13.3
160	$1\frac{1}{2}$ M	124	160	226	277	320	392	330	460	720	950	1340	1510	17.5

洽詢要領

型號請參閱圖表，並依以下方式標示。

〈例〉... $\frac{3}{8}$ MEJX1-9PP

$\frac{3}{8}$ M

規格

- $\frac{1}{8}$ M
- $\frac{1}{4}$ M
- $\frac{3}{8}$ M
- $\frac{1}{2}$ M
- $\frac{3}{4}$ M
- 1M
- $1\frac{1}{2}$ M

EJX

1-

9

型號

- 1
- 4
- 9
- 16
- 30
- 90
- 160

PP

材質

- S303
- *1M及 $1\frac{1}{2}$ M是S304
- PP
- * $\frac{1}{8}$ M及 $\frac{1}{4}$ M是PP-IN
- *1M及 $1\frac{1}{2}$ M是PVC